



M2i recrute !

Un Technicien de Maintenance Industrielle Junior F/H

Fondé fin 2012, M2i est un groupe français, leader européen des solutions biologiques en alternative aux pesticides. Expert dans la conception, la formulation et la production de molécules naturelles complexes, nous concevons et commercialisons des produits verts à même de remplacer les pesticides traditionnels, notamment des phéromones pour la protection biologique des cultures et le bien-être des animaux. Ainsi, nous travaillons dans plus de 70 pays à rendre l'agriculture et l'horticulture plus vertes, plus saines et plus productives en offrant des solutions de biocontrôle innovantes et durables pour les productions fruitières, maraichères ornementales ainsi qu'en grande culture.

Notre contribution a été reconnue et récompensée près de 40 fois en 10 ans (Start Up de l'année 2020 pour l'Usine Nouvelle, prix 2021 de l'entreprise internationale pour le cabinet EY, élue parmi les futures licornes françaises par Challenges et sélectionné parmi les 120 entreprises phares de l'économie françaises par les Echos...). M2i Group emploie 200 collaborateurs, dont le quart en R&D, et détient 30 familles de brevets protégeant nos technologies et nos gammes de produits. Notre entreprise à taille humaine combine les infrastructures d'un groupe industriel avec la dynamique entrepreneuriale d'une start-up innovante.

Le site de Parnac (46) regroupe 26 personnes et accueille le centre de production et de conditionnement de nos produits finis ainsi que la cellule développement regroupant agronomes et entomologistes en charge des expérimentations et de la formation à nos solutions.

Vous adhérez à nos valeurs d'innovation, d'éco-responsabilité et d'audace ? Vous souhaitez participer à notre développement ? Alors vous avez le profil que nous recherchons : M2i recrute sur son site de **Parnac un Technicien de Maintenance Industrielle Junior**.

Effectif : 153 personnes dont 26 à Parnac (46).

Missions : Sous la responsabilité du Responsable Maintenance Biocontrôle et en étroite collaboration avec les autres services internes, vous avez pour principales missions d'assurer la disponibilité et la performance des équipements en maintenance préventive et corrective et contribuer à l'amélioration continue dans le respect de la sécurité et de la qualité.

Vos futures missions

Activités régulières :

- Réaliser la maintenance préventive sur les différentes lignes de production industrielle
- Diagnostiquer les pannes mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques
- Assurer les interventions de maintenance corrective
- Contrôler le bon fonctionnement et garantir la remise en service rapide des installations afin de limiter les arrêts de production
- Rédiger les rapports d'intervention et assurer la traçabilité
- Participer à l'amélioration de la fiabilité des équipements
- Respecter les règles de sécurité, d'hygiène et de qualité

Vos compétences techniques (savoir-faire) :

- Appliquer les procédures techniques, d'hygiène et de sécurité pour chaque ligne de production
- Diagnostiquer l'origine des pannes à partir de schémas et d'outils de contrôle
- Effectuer le dépannage et la remise en service d'équipements
- Démonter, remplacer et régler des composants mécaniques, électriques, pneumatiques ou hydrauliques
- Lire et comprendre des plans et schémas électriques
- Rédiger des rapports d'intervention clairs et précis
- Maîtriser l'outil informatique
- Un + : GMAO
- Un + : soudage de métaux (TIG et MIG)

Vos qualités professionnelles (savoir-être) :

- Curiosité et envie d'apprendre
- Organisation avec une bonne capacité d'analyse
- Rigueur
- Autonomie
- Esprit d'équipe

- Bonne communication interpersonnelle
- Patience

Et vous, qui êtes-vous ?

- Formation :
 - BTS Maintenance des Systèmes (MS)
 - BEP/CAP/Bac Pro MSPC (Maintenance des Systèmes de Production Connectés) avec 3 à 4 ans d'expérience
- Débutant accepté, formation en interne
- Attrait pour la vie à la campagne (Lot)
- Permis de conduire
- Un + : habilitation électrique

Ce que nous offrons

- Type d'emploi : Temps plein, CDD de 12 mois (possibilité d'évolution vers un CDI)
- Rémunération : Entre 26 000,00€ à 30 000,00€ brut par an selon expérience
- Horaires de journée du lundi au vendredi, pour un équilibre de vie professionnelle et personnelle
- Poste à pourvoir fin 2026 / début 2027
- Poste basé à Parnac dans le Lot (46)
- Des déplacements occasionnels sont à prévoir sur le site de Lacq
- Entreprise familiale à taille humaine
- Avantages : accord d'intéressement

Pourquoi rejoindre M2i Biocontrol

- **Un métier qui a du sens dans une dynamique de transition écologique**

Intégrez le site Lotois du groupe français M2i, leader européen des solutions biologiques de protection des cultures en alternative aux pesticides, secteur porteur et d'avenir.

Engagez-vous pour la réparabilité des machines en donnant une seconde vie aux équipements et réduisant le gaspillage.

- **Un environnement professionnel technique stimulant**

Bénéficiez d'un atelier bien équipé avec des outils diversifiés pour la maintenance et l'ingénierie, dans une dynamique d'amélioration continue. Participez à la conception de nouvelles machines en fonction des projets, avec une dimension multisites qui possèdent différents systèmes de production.

OFFRE D'EMPLOI



- **Un cadre de vie privilégié**

Situé à 20 minutes de Cahors et à 1h30 de Toulouse, le territoire Lotois offre une qualité de vie remarquable au cœur d'un environnement naturel préservé.

Rejoignez l'aventure M2i !

Merci d'adresser votre candidature à : Sabrina FIERE LASTRA, Responsable RH

Sabrina.FIERE-LASTRA@m2i-group.fr